

双电源(ATSE)数字化生产线

双电源 (ATSE) 产线简介

采用模块化设计，可以根据客户需求进行灵活配置，产线同时引入柔性化设计理念，可以适用全系双电源自动转换开关的切换生产。

主要功能

- 半自动在线装配
- 自动耐压特性检测
- 自动转换功能测试（转换/脱扣时间监测）
- 自动综合特性（缺相/欠压/过压）检测
- 自动回路电阻检测
- 自动激光打标
- 半自动/全自动包装
- 数据采集及追溯

