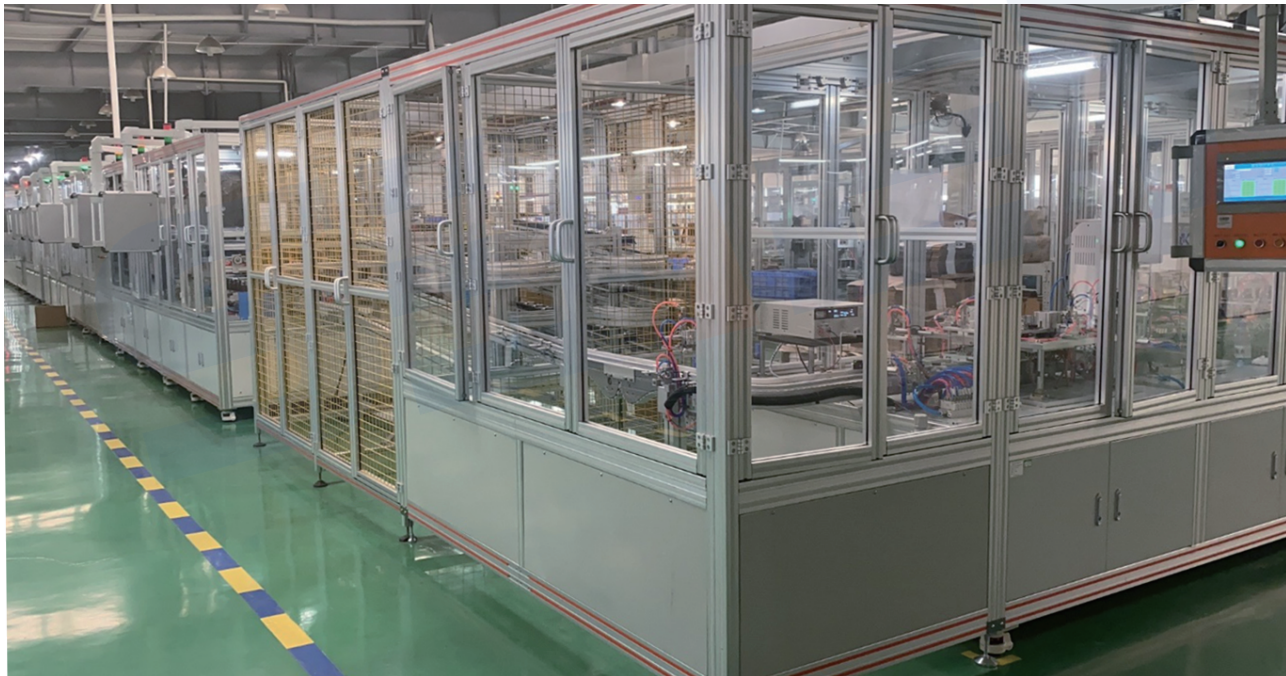


小型断路器(MCB)数字化生产线



产线简介

采用模块化设计，可以根据客户需求进行灵活配置，同时引入柔性化设计理念，可适用小型断路器1-4P/1-63A产品的切换生产。

设备功能

可实现小型断路器自动装配、自动穿钉/铆接、自动激光打标、自动通断/耐压检测、自动瞬时检测、自动延时检测、自动移印、自动延时复校、自动贴左右封盖、止动件自动装配、全自动包装等工序的自动化生产。

技术特性

- 产线节拍：1.5s/极；日产量：约19000极/8H。
- 配置固定式扫描枪，自动扫描产品条码，实现测试数据自动保存，分析/查询功能。
- 控制系统采用PLC+触摸屏+PC的方式实现，具有良好的工作稳定性和操作简便性。
- 具有生产产量、质量状况等的统计显示功能。
- PC上位机系统用于数据存储及系统监控，可以与甲方MES系统进行数据交互。