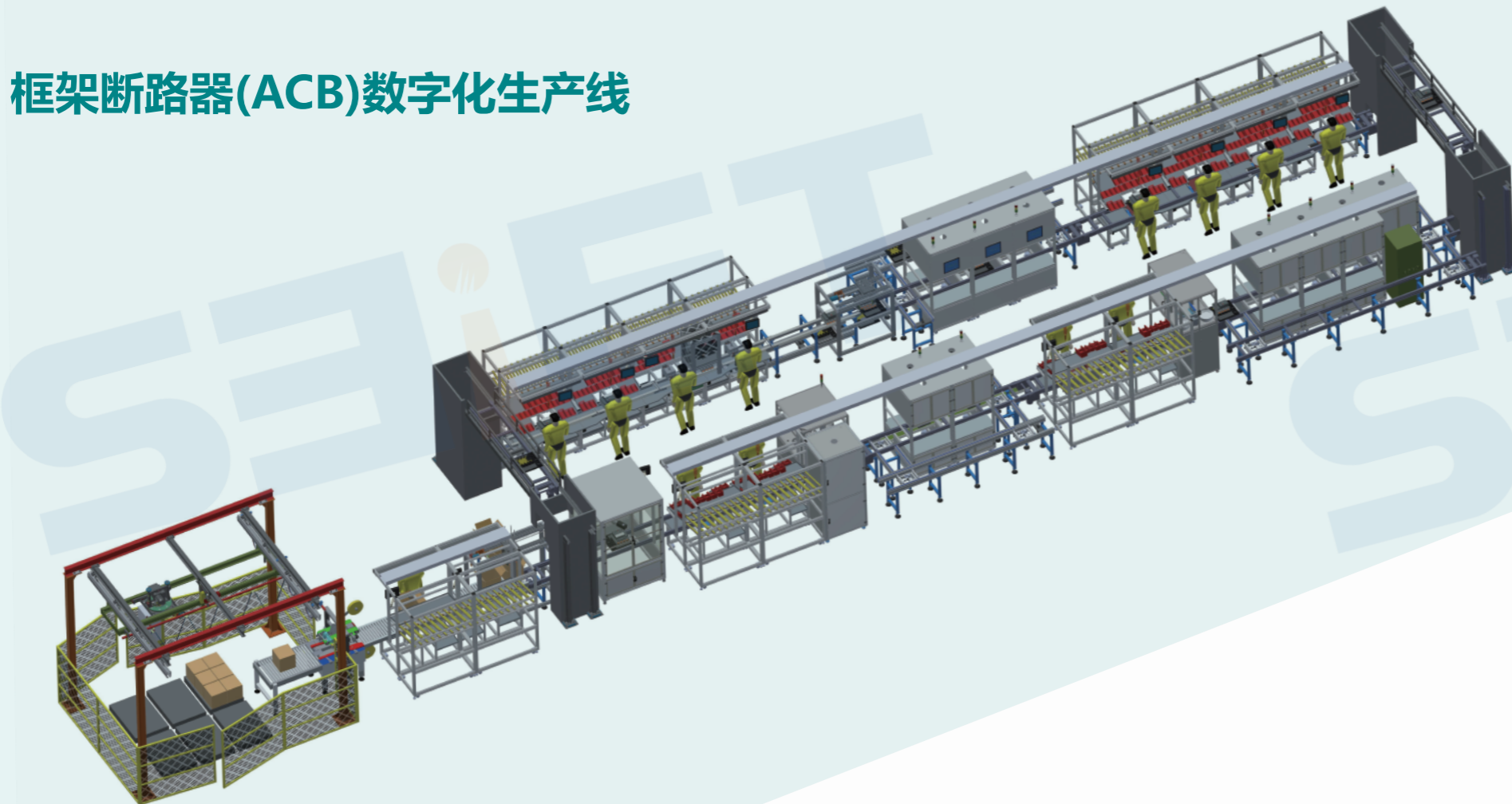


框架断路器(ACB)数字化生产线



框架断路器产线简介

采用模块化设计，可以根据客户需求进行灵活配置功能模块，同时引入工业机器人与产品交互、RFID工装托盘、CCD视觉、AGV小车以及柔性化设计理念，可以适用不同框架断路器的系列产品的切换生产，可实现产品数据自动采集及追溯。

主要功能

- 框架生产线可实现动触头安装到基座
- BCB装配自动锁螺丝
- 机构自动磨合
- 本体回路电阻
- 分合闸力测试
- 分合闸按钮力测试
- 假合闸检测
- 开距、超程同步性检测
- 自动装方螺母灭弧罩
- 本体自动入抽屉座
- 激光刻标
- 机械磨合
- 回路电阻检测
- 保护特性检测
- 综合特性检测
- 耐压检测
- 外观视觉检测 (CCD)
- 自动包装线
- 数据采集及追溯

大电流能力概述

- 硬件结构：程控电源+多磁路变压器+电流闭环 (PID 方式) ；
- 输出能力：
 - 长时输出：2000-8000A，
 - 短时输出：8000-20000A；
- 长时稳态电流精度 $\pm 1\%$ ，THD $< 2\%$ ，系统响应时间 $< 100\text{ms}$ ，时间精度：0.1s；
- 瞬时暂态电流精度 $< \pm 5\%$ ，THD $< 2\%$ ，系统响应时间 $< 5\text{ms}$ ，时间精确度：0.1ms；
- 采用程控选相合闸系统对电流合闸角控制，并以电流PID方式实现闭环，保证设备输出电流波形恒定，并通过500KHz虚拟示波器实时采集系统记录电流波形，离线计算分析电流峰值，有效值及加载电流时间。