

# 汽车三电系列产品数字化生产线

## 产线简介

采用模块化设计，可以根据客户需求进行灵活配置，同时引入柔性化设计理念，可以适用九种不同规格发电机电压调节器产品的切换生产。



## 设备功能

可实现发电机电压调节器刷架自动上料、大小电容自动送料/折弯/裁切/装配/焊接、IC自动送料/折弯/裁切/装配/焊接、散热片自动送料/点散热胶/点密封胶/视觉检测/自动装配、散热片固化、等离子清洗、电容灌封AB胶、AB胶固化、碳刷自动装配/焊接、盖子自动装配/焊接、特性测试、激光打标等工序的自动化生产。

## 技术特性

- 生产节拍：不大于23s。
- 产品一次合格率：≥98%。
- 实时监控焊接位移、焊接压力、焊接电流、电极间电压、通电时间等，保证焊接质量和一致性。
- 超声波焊接主机具有能量反馈系统，保证焊接质量和一致性。
- 配置有数据采集和处理系统，满足追溯信息采集需求，在关键站配有电子显示屏，实时显示整个产线的生产信息。
- 追溯系统贯穿整个生产系统的各个环节，依靠追溯系统对生产过程中关键位置进行品质管控，防止不良品流入下道工序，如有不良产品，将会自动转入不良品返工区，返工并检验合格后才可以进入下道工序，如不能修复则进入报废区。